

PARAMETRI E ISTRUZIONI

XBTN200



- Utilizzare le frecce laterali ( ) per scorrere le voci all'interno del menù.
- Individuata la voce del parametro che si desidera modificare premere "MOD" () per entrare in programmazione.
- Impostare i parametri aumentando o diminuendo i valori da inserire con le frecce su e giù ( ).
- Confermare il valore desiderato con "ENTER" ().

Di seguito la tabella con i valori impostati di default:

VOCE	DESCRIZIONE	VALORE PARAMETRO
BYPASS PHOTOC.	Permette di bypassare le fotocellule a bordo	0 = bypass disattivo / 246 = bypass attivo
FLOOR 1	Va sempre abilitato. Fino a 3 fermate	1 = Enable / abilitato
FLOOR 2	Va sempre abilitato. Fino a 3 fermate	1 = Enable / abilitato
FLOOR 3	Va sempre abilitato. Solo 4 fermate.	1 = Enable / abilitato
T. STOP P1	Tempo di ritardo stop impianto al piano. 3F	3.0 s
T. STOP P2	Tempo di ritardo stop impianto al piano. 3F	3.0 s
T. STOP P3	Tempo di ritardo stop impianto al piano. 3F	3.0 s
T. STOP P4	Tempo di ritardo stop impianto al piano. 4F	3.0 s
FLASHING LIGHT ON BOARD	Lampeggio luce led a bordo in fase di fine ciclo	0 = Disabilitato
LIGHT ON BOARD	Tempo spegnimento luce led a bordo.	30 s
OCCUPIED	Tempo di occupato. Tempo che abilita le pulsantiere.	5 s
RUN TIME SET	Tempo di spegnimento centralina idraulica.	300 s